




## Karbon-Lackierung

### Vorbehandlung

<ul style="list-style-type: none"><li>- Bei vorhandenem Trennmittel, die zu beschichtende Oberfläche staub- und fettfrei reinigen, wenn nötig mit Aceton oder anderem Entfettungsmittel</li></ul>		
<ul style="list-style-type: none"><li>- Schleifen und aufrauen der Oberfläche mit P-240 Trockenschleifpapier und rotem oder grauem Scotchbrite</li></ul> <p>Mit Pressluft den Schleifstaub abblasen</p>		
<ul style="list-style-type: none"><li>- Oberfläche staub- und fettfrei reinigen</li></ul>		

11.04.2007 08:10

Diese Angaben basieren auf unserem gegenwärtigen Wissensstand und sollen generelle Hinweise zu unseren Produkten und deren Anwendung liefern. Deshalb sollen die Informationen weder wörtlich ausgelegt noch als Garantie für spezifische Produkteigenschaften oder nützliche Anwendungsgebiete angesehen werden. Wir empfehlen Ihnen auf Ihre betrieblichen Verhältnisse abgestimmte Tests zu machen. Die Qualität unserer Produkte ist durch die allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen gewährleistet. Bei Unklarheiten und Fragen wenden Sie sich bitte an basler lacke ag, Kontaktinformationen unter [www.basler-lacke.ch](http://www.basler-lacke.ch).

## Karbon-Lackierung

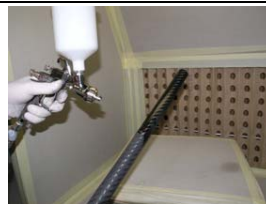
### Füller

- Oberfläche mit Pressluft abblasen und mit Staubbindetuch reinigen
- transparenter Füller BascoPrime 53-0004-340 auftragen.
  - 1. Spritzgang: Härter und Verdünner nach technischem Merkblatt
  - 10 Minuten ablüften
  - 2. Spritzgang: Härter und Verdünner nach technischem Merkblatt



- Wenn nötig die noch ersichtlichen Poren mit einem Pinsel auffüllen und 10 Minuten abdunsten lassen

- Bei Bedarf nochmals eine Schicht transparenten Füller BascoPrime 53-0004-340 auftragen.
- Vor dem weiterverarbeiten gemäss technischem Merkblatt trocknen lassen



- Schleifen mit P-600 Nass- oder P-400 Trockenschleifpapier
- Falls nötig kann nochmals eine Schicht BascoPrime 53-0004-340 Füller aufgetragen werden



- Oberfläche staub- und fettfrei reinigen



11.04.2007 08:10

Diese Angaben basieren auf unserem gegenwärtigen Wissensstand und sollen generelle Hinweise zu unseren Produkten und deren Anwendung liefern. Deshalb sollen die Informationen weder wörtlich ausgelegt noch als Garantie für spezifische Produkteigenschaften oder nützliche Anwendungsgebiete angesehen werden. Wir empfehlen Ihnen auf Ihre betrieblichen Verhältnisse abgestimmte Tests zu machen. Die Qualität unserer Produkte ist durch die allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen gewährleistet. Bei Unklarheiten und Fragen wenden Sie sich bitte an basler lacke ag, Kontaktinformationen unter [www.basler-lacke.ch](http://www.basler-lacke.ch).

# Karbon-Lackierung

---

## Decklack

- Oberfläche staub- und fettfrei reinigen
- BascoClear 54-0017-341 2K Klarlack glänzend, UV-stabilisiert
- Härter und Verdünner nach technischem Merkblatt
- 1. Spritzgang: dünne Haftschrift  
Zwischenablüftzeit 5 Minuten
- 2. Spritzgang: auf Verlauf
- Trocknung gemäss technischem Merkblatt



## Arbeitsgeräte

Für das Auftragen des BascoPrime 53-0004-340 wurde eine Spritzpistole von Air Gunsa AZ 3 HTE Spray Gun benutzt.

- Düsendröße 1.8mm
- Arbeitsdruck ca. 2 - 2.5 bar

Für das Auftragen des Decklacks BascoClear wurde eine Spritzpistole von Anest IWATA W400 benutzt.

- Düsendröße 1.4mm
- Arbeitsdruck ca. 2 bar

## Arbeitsschutz




Handschuhe, Maske mit Aktivkohlefilter und Schutzbrille

11.04.2007 08:10

Diese Angaben basieren auf unserem gegenwärtigen Wissensstand und sollen generelle Hinweise zu unseren Produkten und deren Anwendung liefern. Deshalb sollen die Informationen weder wörtlich ausgelegt noch als Garantie für spezifische Produkteigenschaften oder nützliche Anwendungsgebiete angesehen werden. Wir empfehlen Ihnen auf Ihre betrieblichen Verhältnisse abgestimmte Tests zu machen. Die Qualität unserer Produkte ist durch die allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen gewährleistet. Bei Unklarheiten und Fragen wenden Sie sich bitte an basler lacke ag, Kontaktinformationen unter [www.basler-lacke.ch](http://www.basler-lacke.ch).

## Carbon Coating

### Pre-Treatment

<ul style="list-style-type: none"><li>- In case of mould release agent, the surface to be coated has to be cleaned of dust and grease, if necessary by using acetone or another degreasing agent.</li></ul>		
<ul style="list-style-type: none"><li>- Abrade and rough up the surface with P-240 dry sandpaper and red or grey Scotchbrite</li></ul> <p>Remove abrasive dust with compressed air</p>		
<ul style="list-style-type: none"><li>- Clean surface, it has to be free of dust grease</li></ul>		

11.04.2007 07:57

This information is based on our present knowledge. It is intended to furnish general remarks on our products and their application. Therefore, the information should neither be taken literally nor as a guarantee for special characteristics of products or useful fields of application. We recommend to run tests based on your specific conditions. The quality of our products is guaranteed by the general business and delivery conditions. If you have any questions or doubts please don't hesitate to contact basler lacke ag, contact information see [www.basler-lacke.ch](http://www.basler-lacke.ch).

## Carbon Coating

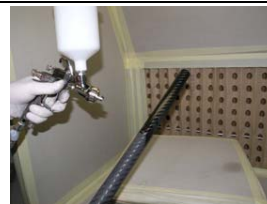
### Filler

- Blow off with compressed air and clean with tack rag
- Apply transparent filler BascoPrime 53-0004-340.
  - 1st spraying: curing agent and thinner in accordance with technical data sheet
  - flash off for 10 minutes
  - 2nd spraying: curing agent and thinner in accordance with technical data sheet



- If required, fill up the pores still visible by using a brush. Flash off for 10 minutes.

- If required, apply another coat of transparent filler BascoPrime 53-0004-340.
- Let it dry before proceeding in accordance with technical data sheet



- Abrade with wet sandpaper P-600 or dry sandpaper P-400
- If required, another coat of BascoPrime Filler 53-0004-340 may be applied



- Clean surface, it has to be free of dust and grease



11.04.2007 07:57

This information is based on our present knowledge. It is intended to furnish general remarks on our products and their application. Therefore, the information should neither be taken literally nor as a guarantee for special characteristics of products or useful fields of application. We recommend to run tests based on your specific conditions. The quality of our products is guaranteed by the general business and delivery conditions. If you have any questions or doubts please don't hesitate to contact basler lacke ag, contact information see [www.basler-lacke.ch](http://www.basler-lacke.ch).

# Carbon Coating

---

## Finish

- Clean surface, it has to be free of dust and grease
- BascoClear 54-0017-341 2-component finish glossy, UV stabilised
- Curing agent and thinner in accordance with technical data sheet
- 1st spraying: thin adhesive coat  
Intermediary period for flashing off: 5 minutes  
2nd spraying: as a usual finish coat
- Drying in accordance with technical data sheet



## Tools

We applied BascoPrime 53-0004-340 by using an Air Gunsa AZ 3 HTE Spray Gun.

- Size of nozzle 1.8mm
- Working pressure 2 - 2.5 bar approx.

We applied the finish BascoClear by using a spray gun Anest IWATA W400.

- Size of nozzle 1.4mm
- Working pressure 2 bar approx.

## Safety at Work

Gloves, mask with activated carbon filter and protective goggles

11.04.2007 07:57

This information is based on our present knowledge. It is intended to furnish general remarks on our products and their application. Therefore, the information should neither be taken literally nor as a guarantee for special characteristics of products or useful fields of application. We recommend to run tests based on your specific conditions. The quality of our products is guaranteed by the general business and delivery conditions. If you have any questions or doubts please don't hesitate to contact basler lacke ag, contact information see [www.basler-lacke.ch](http://www.basler-lacke.ch).

***Wir beraten Sie gerne***

Haben Sie Fragen zum basler coating system?

Dann wenden Sie sich am besten direkt an basler lacke oder unseren Vertriebspartner.

***We would be happy to advise you***

Do you have any questions about the basler coating system?

If so you should preferably contact basler lacke or our distributor direct.



basler lacke ag, Bresteneggstrasse 17, CH-5033 Buchs, Switzerland  
Phone +41 (0)62 837 93 00, Fax +41 (0)62 837 93 60  
info@basler-lacke.ch, www.basler-lacke.ch



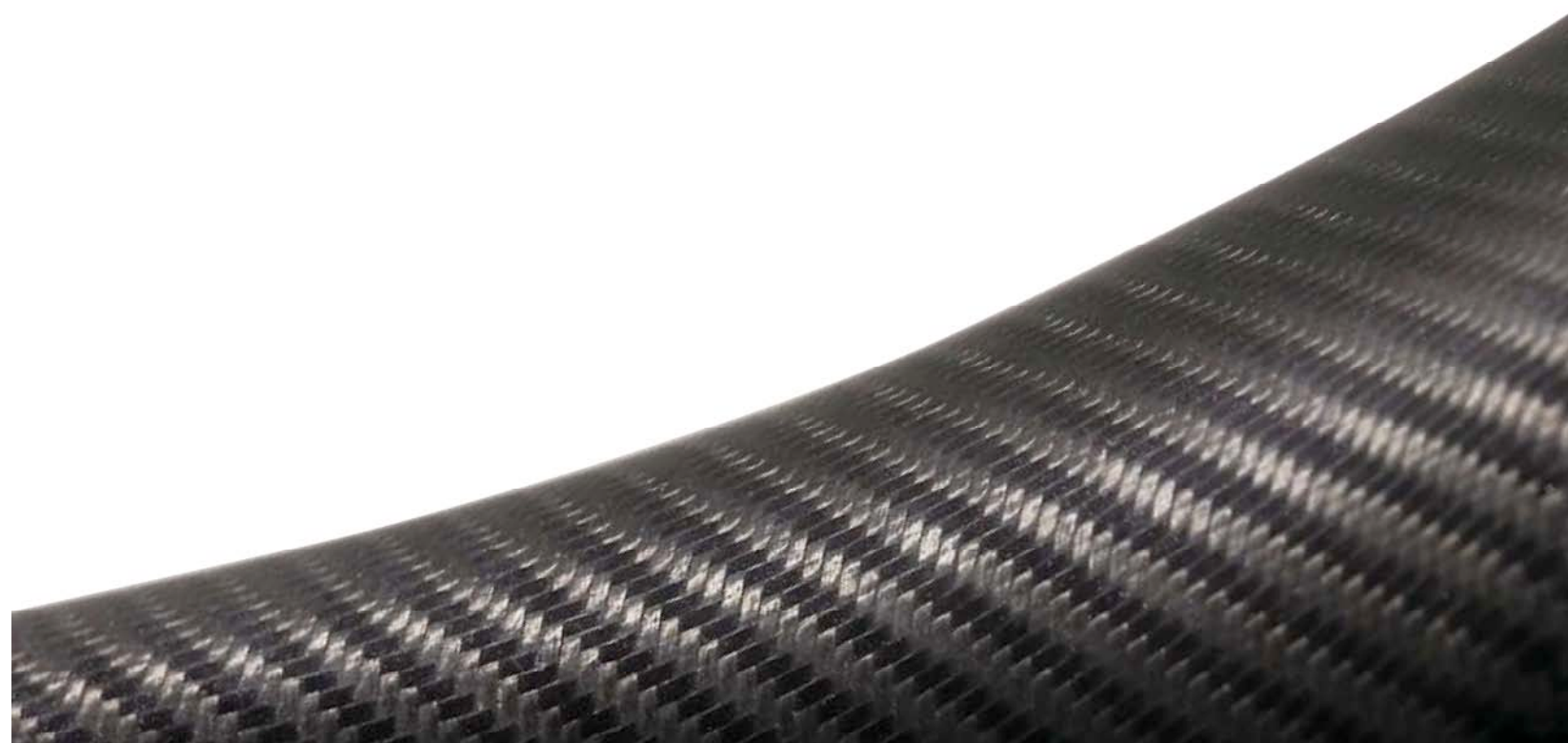
**basler coating system**

**basler lacke:  
die Nr. 1 im Bereich  
«Coating»**

basler lacke ag ist der Spezialist für hochwertige Composite-Beschichtungen. Die Lacke des «basler coating system» werden mittels Spritzverfahren appliziert und können mit verschiedensten Gestaltungstechniken kombiniert werden. So sind attraktive transparente Effekte ebenso möglich wie Anwendungen mit deckenden Farben. Das System überzeugt durch ausgezeichnete Hafteigenschaften auf praktisch jedem Untergrund, eine hohe Wetterbeständigkeit, eine lange Lebensdauer und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis. Die einfache Applikationstechnik erlaubt kundenspezifische Lösungen in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen. Veredeln auch Sie Ihr Produkt mit dem «basler coating system».

**basler lacke:  
No. 1 in the field of  
«Coating»**

basler lacke ag is the specialist for top-quality composite coatings. The coatings used in the «basler coating system» are applied by a spray method and can be combined with a great variety of finishing techniques. Attractive, transparent effects can be created just as easily as applications using opaque paints. The system impresses with its excellent adhesion on virtually every surface, its high degree of weather resistance, its durability and its value for money. The simple application technique means that customised solutions can be provided in a great variety of areas of use. You too could use the «basler coating system» to finish your product.





**Karbon:  
Eine Hightech-Faser  
erobert den Alltag**

Karbonfasern werden aus gebundenem Kohlenstoff hergestellt und zu Verbundwerkstoffen weiterverarbeitet. Durch den teuren Herstellungsprozess wurde Karbon deshalb lange vor allem in hoch spezialisierten Branchen wie der Raum- und Luftfahrt oder in der Formel 1 verwendet.

Heute gewinnt der Composite-Bereich jedoch zunehmend an Bedeutung: Das Material ist für Sportartikel (Bikes, Rackets, Helme, Yachting), im Auto- und Moto-Tuning wie auch in der Orthopädie sehr beliebt. Das «basler coating system» als Komplettlösung mit Primer, Füller, Farblack, Effektlack und Schutzlack trägt dieser Entwicklung Rechnung und bietet auf das jeweilige Composite abgestimmte Lösungen nach Mass.

Die Vorteile von Karbon als Verbundwerkstoff liegen auf der Hand: Die hohe Stabilität, das geringe Gewicht und bei Sichtkarbon auch der attraktive Look machen das Material zum beliebten und vielseitig einsetzbaren Werkstoff. Das «basler coating system» unterstützt diese Eigenschaften. Die sehr dünnen, gut haftenden Lack-schichten – auf Wunsch in voller Transparenz – überzeugen durch ihre Flexibilität und ihre Widerstandsfähigkeit beim täglichen Einsatz der Produkte.

**Carbon:  
A high-tech fibre finds its  
way into everyday life**

Carbon fibres are produced from bonded carbon and then processed further to make composite materials. Because the manufacturing process is so costly carbon has for a long time been used mainly in highly specialised industries such as space and air travel or Formula 1.

However the field of composites is now gaining in importance. The material is very popular for sporting equipment (bikes, rackets, helmets, yachting), in auto-tuning and moto-tuning and also in orthopaedics. The «basler coating system» takes this development into account, providing a complete solution with primer, base coat, colour paint, effect coating and protective coating and offers customised solutions for the composite in question.

The advantages of carbon as a composite material are obvious: Its high degree of stability, light weight and, where the carbon is exposed, its attractive look, make this a popular, versatile material. The «basler coating system» supports these characteristics. The extremely thin layers of coating – which can be totally transparent if required – adhere well to the surface and the flexibility and resistance of the products in daily use are impressive.



**Umsetzungen:  
Lösungen nach Mass**

Ihr Produkt, unser Know-how. In welchem Bereich Sie auch tätig sind, mit dem «basler coating system» kann praktisch jeder Verbundwerkstoff effektiv veredelt werden. Dabei bekommen Sie von unseren Spezialisten jederzeit die Unterstützung, die Sie brauchen. Ob Schulung oder technischer Support vor Ort – basler lacke ag und die offiziellen Vertriebspartner des «basler coating system» sind immer für Sie da.

**Applications:  
Customized solutions**

Your product, our know-how. Whatever the field you work in, with the «basler coating system» virtually any composite material can be given a striking finish. Our specialists are always available to give you the support you need. Whether it is training you require, or technical support on site, basler lacke ag and the official distributors of the «basler coating system» are always there for you.



**Service:  
Support und Schulung**

basler lacke ag ist ein weltweit tätiges Unternehmen, welches Lösungen und Dienstleistungen im Bereich von Farben und Lacken für Schutz und Gestaltung von Oberflächen anbietet. Die Schwerpunkte der Tätigkeit liegen in folgenden Bereichen:

- Beschichtungssystem für Skis und Boards
- System für Strassenmarkierungen
- Druckfarben, Effektlacke, Schutzlacke für den Bereich Printing
- bms: basler metalizing system (Metallisierungsverfahren)
- basler coating system (Composite-Veredelung)

In allen Bereichen bietet basler lacke ag in Zusammenarbeit mit den Vertriebspartnern einen technischen Support vor Ort sowie auf Wunsch Schulungen an (siehe Adressen auf der Rückseite).

**Service:  
Support and training**

basler lacke ag is a company that operates on a global scale, providing solutions and services in the field of paints and varnishes for the protection and finishing of surfaces. Our work focuses mainly on the following fields:

- Coating system for skis and boards
- System for road markings
- Printing inks, effect varnishes, protective varnish for the field of printing
- bms: basler metalizing system
- basler coating system (composite finishing)

In cooperation with its distributors basler lacke ag provides technical support on site in all fields and can also offer training on request (see addresses on reverse).

